

Podpísaný zástupca

výrobca: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

výrobne: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Oceľ na vystuženie betónu – typ: WAGNER Steel
Betonárska rebierková oceľ v tyčiach a zvitkoch valcovaná za
studena B500A**

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z . o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na zabudovanie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje technické osvedčenie č. **TO - 10/0039**.

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Medza klzu $R_{p,0,2}$	Min. 500 Nmm ²	80100103 1)
Pevnosť v ťahu R_m	Min. 550 Nmm ²	80100103 1)
Pomer $R_m / R_{p,0,2}$	Min. 1,05	80100103 1)
Ťažnosť A_{gt}	Min. 2,5 %	80100103 1)
Spätňý ohyb drôtov	vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 ds, podrobia sa umelému stárnutiu po dobu 1 hodiny pri teplote 100 °C a po vychladnutí sa ohnú späť minimálne o 20° bez trhlín a zlomu	80100103 1)
Lámavosť vo zvare	vzorky sa ohnú o 60° okolo trňa priemeru 6 ds, bez zlomu a vzniku trhlín	80100103 1)
Pevnosť zvarového spoja v šmyku	min. 0,3.An.Rp,0,2	80100103 1)
Dovolená odchýlka drôtov od menovitej plochy An	+6 %, -4 %	80100103 1)
Únavová pevnosť $2 \sigma_A$	175 N.mm ⁻² pre min. 1×10^6 cyklov bez porušenia	80100103 1)
Vzťahnutá plocha rebierka f_R	príloha 1, tabuľka 5 Pre priemer 10 mm min. 0,052 Pre ostatné priemery min. 0,056	80100104 1)
Chemické zloženie	C max. 0,24 % P max. 0,055 % S max 0,055 % N max. 0,014 % Cu max. 0,65 %	C04/10/0043/1401CP 2)
Zvariteľnosť	Zaručená pri vyhovujúcom chemickom zložení CEV = max. 0,52	80100104 1)

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

**Oceľ na vystuženie betónu – typ: rebierková oceľová výstuž valcovaná za studena B500A
vo zvitkoch a tyčiach sa používajú ako výstuž staticky zaťažených železobetónových konštrukcií.**

Názov a adresa autorizovanej osoby:

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba SK04, Studená 3, 826 34 Bratislava

Certifikát zhody číslo:

SK04 – ZSV – 1310

Podmienky a doba platnosti certifikátu: **do 19. 05. 2015** za predpokladu vykonania priebežných inšpekcií raz ročne s kladným výsledkom

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) Technický a skúšobný ústav stavebný n. o., pobočka Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, Autorizovaná osoba SK04, akreditované skúšobné laboratórium, osvedčenie č. S 116

Meno: Róbert Wagner

Funkcia: konateľ

Dátum: 04.08.2010



podpis

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "R. Wagner".